

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® TD150 / SikaBiresin® TD140

EPOXIDOVÁ LICÍ PRYSKYŘICE S VYSOKOU PRŮHLEDNOSTÍ PRO OBJEMNÉ LITÍ NAJEDNOU

APLIKACE

- Pro použití v nábytkářství, umění a dekoracích k výrobě průhledných odlišk odolných proti UV záření, jako jsou RIVER-FLOW stoly, makety, trofeje.

HLAVNÍ

VLASTNOSTI

- Vysoká transparentnost
- Tloušťka odlišky až 75 mm dosažitelná při teplotě 20 °C při lití na jeden záběr
- Nízká viskozita
- Samoodplyňující-se
- Dobrá UV stabilita

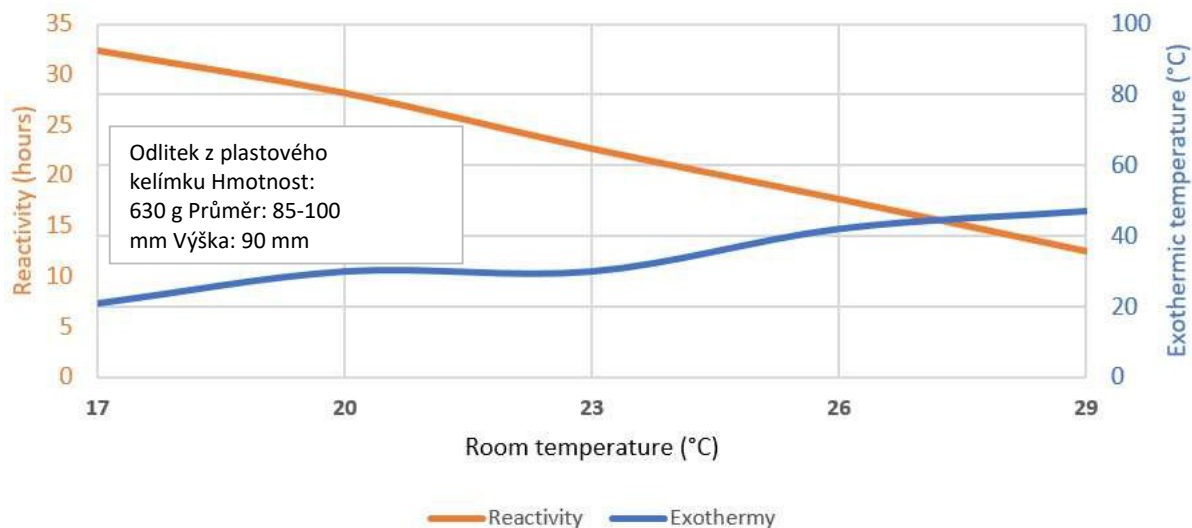
POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® TD150 , epoxidová pryskyřice, neplněná, modravě průhledná
Složka B	SikaBiresin® TD140 , aminová, neplněná, transparentní

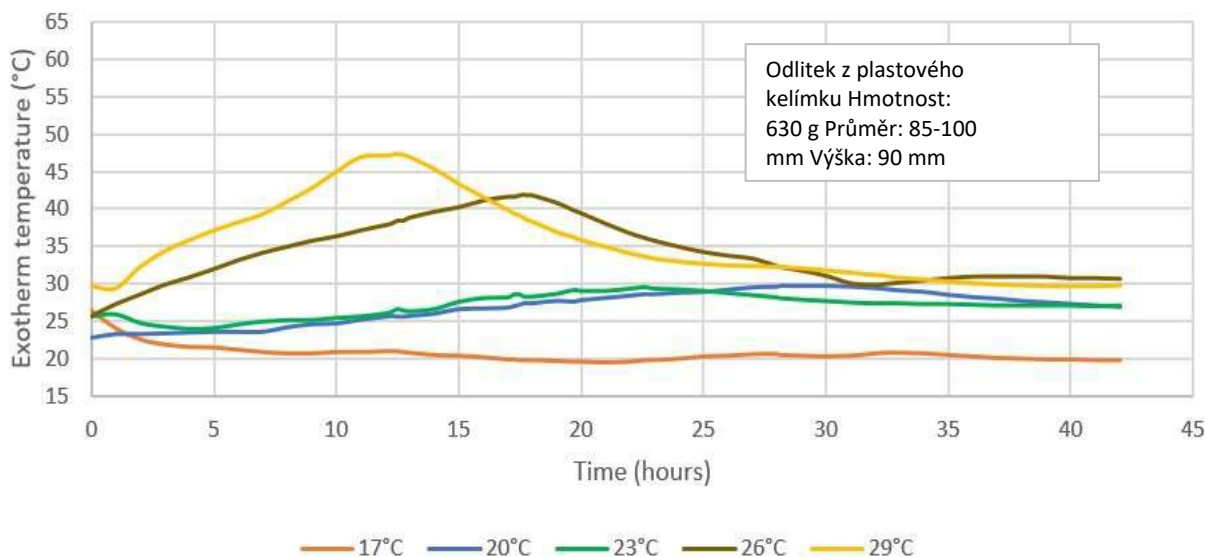
FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice(A)	Tvrdidlo(B)
		SikaBiresin®TD150	SikaBiresin® TD140
Komponenty			
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~500	~ 50
Hustota		~ 1.12	~0.98
Míchací poměr	v hmotnostních dílech	100	50
	v objemových dílech	100	57
		Směs	
Barva		transparentní	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~220	
Reaktivita na 1 500 g, 25 °C	h	~ 17	

SikaBiresin® TD140 Reactivity and exothermy vs room temperature



SikaBiresin® TD140 Reactivity vs time & temperature



MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Tvrdość dle Shore	- po 7 dnech, 23 °C	ISO868	SHORE D1	73
	- po 14 dnech, 23 °C			78
Po 14 dnech při 23 °C				
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa		630
Prodloužení při maximální pevnosti	ISO 527	%		5.5
Pevnost v rázu (CHARPY)	ISO 179	kJ/m ²		82
Teplota skelného přechodu (TMA)	ISO 11359-2	°C		42

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Maximální tloušťka odlitku na desce 350 x 300 mm

	Pokořová teplota	Tloušťka (mm)
Nejnižší teplota při zpracování	17 °C	120
	20 °C	75
	23 °C s ventilátorem	90
	23 °C	55
Nejvyšší teplota při zpracování	26 °C	45
	29 °C	35

BALENÍ

- Pryskyřice (A), **SikaBiresin® TD150** 1000 kg / 220 kg / 5 kg
950 kg / 200 kg / 2,5 kg
- Tvrđidlo (B), **SikaBiresin® TD140**

ZPRACOVÁNÍ

- Pokořová teplota je nejdůležitějším parametrem pro úspěšné lití SikaBiresin® TD140. Existuje souvislost mezi pokojovou teplotou (RT), objemem lité pryskyřice a rychlostí vytvrzování. Rychlost vytvrzování způsobená teplotou RT vytváří vysokou exotermickou reakci a vytvrzená pryskyřice by mohla být žlutá s pruhy na povrchu.
- Při objemu nad 6 kg a výšce odlitku nad 55 mm se doporučuje snížit exotermickou teplotu pomocí ventilátoru nebo snížit teplotu v místnosti.
- Míchání by se mělo provádět ručně nebo elektrickým mixérem. Dávejte pozor, abyste při míchání nepřijali příliš mnoho vzduchu. Je třeba zabránit vzniku emulze.
- Po prvotním promíchání v kbelíku přelijte výrobek do druhého kbelíku a promíchání dokončete. Stěny míchací nádoby dobře oškrábejte. Před odlitím nechte míchání samovolně odplynit po dobu nejméně 15 až 30 minut nebo použijte vakuovou komoru.
- Podle dlouhé životnosti a nízké viskozity musí být licí rám dokonale těsný. Hnědá PE balicí páska se sama uvolňuje z pryskyřice a lze ji použít v rozích krabice a všude tam, kde by se pryskyřice neměla lepit na podložku.
- Tekutý nebo pastovitý vosk lze použít také k zabránění slepení modelů a podpěr. Dřevěné nebo porézní povrchy modelů je třeba před odlitím pryskyřice utěsnit. Lze použít rychle tuhnuocí epoxid nebo lak, ale těsnicí hmota musí být vytvrzena před odléváním SikaBiresin® TD140.
- Po odlití a určité době odpočinku lze zbylé bubliny snadno odstranit pomocí pistole s horkým proudem vzduchu (povrch přeředte ze vzdálenosti 15-20 cm).

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® TD150 / SikaBiresin® TD140

srpen 2021, verze 01 /2021

SIKA ADVANCED RESINS

3

BUILDING TRUST



- K získání lesklého a rovného povrchu je téměř vždy zapotřebí jemné broušení a leštění. Při leštění používejte vhodné nástroje, abyste se vyhnuli působení tepla na pryskyřici. Doporučuje se použití vodního brusného papíru.
- Dlouhodobé intenzivní vystavení UV záření může vést k optickým změnám nebo změnám průhlednosti.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">▪ Resin (A), SikaBiresin® TD150 12 měsíců▪ Hardener (B), SikaBiresin® TD140 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">▪ Resin (A), SikaBiresin® TD150 15 – 25 °C▪ Hardener (B), SikaBiresin® TD140 15 – 25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">▪ Po delším skladování při nízké teplotě dochází ke krystalizaci A (RESIN) může dojít ke krystalizaci složky.▪ Tu lze snadno odstranit dostatečně dlouhým zahřátím na teplotu maximálně 70 °C.▪ Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu.
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">▪ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Obchodní jednotka
Průmysl Stuttgarter
Straße 139
72574 Bad Urach
Telefon: +49 7125 940-7692
E-mail: industry@de.sika.com
Webové stránky:
www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex -
FRANCIE Telefon: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Madrid a Irún - km 14,5
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) -
ŠPANĚLSKO Tel: +34 93 225 16 20
E-mail: sar-sales@es.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.es

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) -
Itálie Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-mail: info@sika.it
Webové stránky:
www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead - Welwyn
Garden City - AL7 1BQ - Velká Británie
Telefon: +44 1707 394444
E-mail: industry-sales@uk.sika.com
Webové stránky:
www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Továrenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO
Telefon: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry - Nástroje, pryskyřice a námořní technika

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Telefon: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky:
www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Telefon: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-mail: advanced.resins@us.sika.com
Webové stránky:
www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Tel: +52 442 238 5800
E-mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Tel: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-mail: industry@cn.sika.com
Webové stránky:
www.sika.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokio 108-6110 -
JAPONSKO Telefon: +81
3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-mail: advanced-resins@jp.sika.com
Webové stránky: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Parcela č. Pap-V-90/1,
průmyslová oblast
Chakan,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra - 410501
E-mail: info.india@in.sika.com

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® TD150 / SikaBiresin® TD140

srpen 2021, verze 01 /2021

SIKA ADVANCED RESINS